

IMPERPOX – 200 (Superfícies Úmidas)

Descrição	Revestimento IMPERMEABILIZANTE e ANTIOXIDANTE bi componente composto por resina epóxi, poliamida, cargas minerais e aditivos. Pode ser aplicado em superfícies úmidas. Baixa viscosidade para aplicação com trincha ou rolo de pelo curto. Alta tixotropia, isolante elétrico. Excelente cobertura. Resistência mecânica e a abrasão. Flexível. Alta adesão em substratos de madeira, aço e concreto
Aplicações	Utilizado como revestimento impermeabilizante em barcos de madeira (casco após calafeto, convés, casario), impedindo a penetração do buzano no casco. Em substratos de aço como antioxidante com foco na indústria naval, plataformas de exploração e produção de petróleo (offshore), oleodutos, estacas estruturais em construção portuária (partes emersas), hidrelétricas e mineradoras. Ideal para proteção de carcaça de bombas, flanges e válvulas.
Propriedades Físicas	Cor do componente A.....Amarelo / Branco / Branco. Cor do componente B.....Preto / Preto / Azul. Cor final do produto.....Verde / Cinza / Branco azulado. Peso específico a 25°C.....1,23 g/cm ³ . Sólidos totais por volume.....100%. Pot-life a 25°C.....40 minutos. Tempo de cura total a 25°C.....24 horas. Tempo de cura ao toque a 25°C.....2h : 30 minutos. Relação de mistura em peso.....1 (A) : 1 (B). Consumo teórico aço duas demãos.....300g / m ² . Consumo teórico madeira duas demãos.....400g / m ² . Resistência a temperatura.....Serviço 80° C / Pico 110° C. Tempo de armazenagem.....12 meses na embalagem original sem abrir e em local adequado.
Preparo da superfície	Revestimento em aço: A norma mais importante no campo da preparação de substratos de aço é a norma sueca SIS 05 5900-1967 - PICTORIAL SURFACE PREPARATION STANDARD FOR PAINTING STEEL SURFACES. Nessa norma estão especificados quatro graus de corrosão ou oxidação de superfícies de aço laminado a quente e vários graus de desoxidação ou preparação dessas superfícies para aplicação de revestimentos antioxidantes e poderemos utilizar dois procedimentos, sendo: Grau Sa 3 (Preparação com jateamento abrasivo ao metal branco) - RECOMENDÁVEL: Jateamento abrasivo perfeito, com remoção total de laminação, óxido e partículas estranhas e após a limpeza a superfície deverá apresentar cor cinza claro e uniforme, sem listras ou sombras. Grau A St 3 (Preparação com ferramenta mecânica): Raspagem e escovamento com escovas de aço de modo cuidadoso e após a limpeza a superfície deverá apresentar pronunciado brilho metálico.

IMPERPOX – 200 (Superfícies Úmidas)

Preparo da superfície	Revestimento em concreto: O substrato de concreto deverá ser hidrojateado (recomendável) ou escovado e lavado ficando completamente livre de poeiras, óleos, graxa, nata de cimento, partículas soltas e quaisquer outras impurezas que possam vir a prejudicar a ancoragem do revestimento. Revestimentos em outros materiais: Todo substrato deverá sofrer lixamento ou escovação com escova de aço, afim de se obter rugosidade superficial suficiente para promover uma melhor aderência da massa.
Procedimento de Utilização	Preparo da mistura na proporção 1 : 1 em peso ou volume e sempre homogeneizar os componentes separadamente. Com uma balança de dois pratos ou dois recipientes de mesmo volume misturar apenas a quantidade certa para ser utilizada imediatamente, sendo que após o período de 40 minutos de manuseio inicia-se o processo de polimerização. Misturar bem o componente A (Amarelo / Branco / Branco) com o componente B (Preto / Preto / Azul) até que se obtenha uma coloração Verde / Cinza / Branco azulado homogêneo.
Modo de Aplicação	Aplicação com trincha, rolo de pelo curto ou pistola de caneco invertido (gravidade) sempre aplicar duas demãos principalmente em superfícies de madeira para melhor impermeabilização. Caso necessário, utilizar álcool hidratado 96°C para diluição. Após a aplicação e cura total do material recomendamos pintura para acabamento.
Tempo de Aplicação	O produto deve ser misturado e aplicado no período máximo de 40 minutos, sabendo-se que a temperatura ambiente influencia diretamente no pot-life e no tempo total de cura, ou seja endurecimento mais rápido maior a temperatura, endurecimento mais lento menor temperatura.
Apresentação	Conjunto de 2 Kg.....Dois potes de 1 Kg. Conjunto de 8 Kg.....Dois baldes de 4 Kg. Conjunto de 20 Kg.....Dois baldes de 10 Kg Conjunto de 50 Kg.....Dois baldes de 25 Kg.
Risco	Saúde Não tóxico, pode causar apenas leve irritação cutânea após contato prolongado e forte irritação em contato com os olhos. Meio Ambiente: Pode causar efeitos adversos a longo prazo em caso de quantidades excessivas despejadas.