

M E S – 5 0 0

Descrição	Revestimento antioxidante composto por massa epóxi poliamida de dois componentes para aplicação subaquática. Alta tixotropia, isolante elétrico. Resistência mecânica e a abrasão. Alta adesividade em substratos de aço, concreto e laminados de fibra de vidro.
Aplicações	Utilizado como revestimento antioxidante em substratos de aço de estruturas submersas com foco na indústria naval, plataformas de exploração e produção de petróleo (offshore), oleodutos, emissários submarinos, estacas estruturais em construção portuária na faixa de variação de maré, hidrelétricas Utilizado em manutenção no reparo de tanques, tubulações, reservatórios, caixas d'água e etc..
Propriedades Físicas	Cor do componente A.....Amarelo. Cor do componente B.....Preto. Cor final do produto.....Verde. Peso específico a 25°C.....1,5 g/cm ³ . Sólidos totais por volume.....100%. Pot-life a 25°C.....30 minutos. Tempo de cura total a 25°C.....24 horas. Tempo de cura ao toque a 25°C.....1h 30 minutos. Relação de mistura em peso.....1 (A) : 1 (B). Consumo teórico espessura 1 mm.....1,5 Kg / m ² . Resistência a temperatura.....Serviço 80° C / Pico 110° C. Tempo de armazenagem.....12 meses na embalagem original sem abrir e em local adequado.
Preparo da superfície	Revestimento em aço: A norma mais importante no campo da preparação de substratos de aço é a norma sueca SIS 05 5900-1967 - PICTORIAL SURFACE PREPARATION STANDARD FOR PAINTING STEEL SURFACES. Nessa norma estão especificados quatro graus de corrosão ou oxidação de superfícies de aço laminado a quente e vários graus de desoxidação ou preparação dessas superfícies para aplicação de revestimentos antioxidantes e poderemos utilizar dois procedimentos, sendo: Grau Sa 3 (Preparação com jateamento abrasivo ao metal branco) - RECOMENDÁVEL: Jateamento abrasivo perfeito, com remoção total de laminação, óxido e partículas estranhas e após a limpeza a superfície deverá apresentar cor cinza claro e uniforme, sem listras ou sombras. Grau A St 3 (Preparação com ferramenta mecânica): Raspagem e escovamento com escovas de aço de modo cuidadoso e após a limpeza a superfície deverá apresentar pronunciado brilho metálico.

M E S – 5 0 0

Preparo da superfície	Revestimento em concreto: O substrato de concreto deverá ser hidrojateado (recomendável) ou escovado e lavado ficando completamente livre de poeiras, óleos, graxa, nata de cimento, partículas soltas e quaisquer outras impurezas que possam vir a prejudicar a ancoragem do revestimento. Revestimentos em outros materiais: Todo substrato deverá sofrer lixamento ou escovação com escova de aço, afim de se obter rugosidade superficial suficiente para promover uma melhor aderência da massa.
Procedimento de Utilização	Preparo da mistura na proporção 1 : 1 em peso sem necessidade de homogeneizar os componentes separadamente. Com uma balança de dois pratos misturar apenas a quantidade certa para ser utilizada imediatamente, sendo que após o período de 30 minutos de manuseio inicia-se o processo de polimerização. Com as mãos molhadas misturar bem o componente A (amarelo) com o componente B (preto) até que se obtenha uma coloração verde homogênea.
Modo de Aplicação	Aplicação manual com as palmas das mãos sempre molhadas pressionando-se a massa contra o substrato compactando e eliminando as bolhas que surgirem até a espessura desejada. Regularização e acabamento final da superfície da massa com as mãos molhadas.
Tempo de Aplicação	A massa deve ser misturada e aplicada no período máximo de 30 minutos, sabendo-se que a temperatura ambiente influencia diretamente no pot-life e no tempo total de cura, ou seja endurecimento mais rápido maior a temperatura, endurecimento mais lento menor temperatura.
Apresentação	Conjunto de 1 Kg.....Dois potes de 500 g. Conjunto de 10 Kg.....Dois baldes de 5 Kg. Conjunto de 50 Kg.....Dois baldes de 25 Kg.
Risco	Fogo: Produto não inflamável. Saúde Não tóxico, pode causar apenas leve irritação cutânea após contato prolongado e forte irritação em contato com os olhos. Meio Ambiente: Pode causar efeitos adversos a longo prazo em caso de quantidades excessivas despejadas.